|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ОПРОСНЫЙ ЛИСТ №:** | | **СОСУДЫ И АППАРАТЫ ЕМКОСТНЫЕ** |
| **Дата:** |
| Заказчик: |  | |
| Объект: |  | |
| Завод-изготовитель: | ООО «Нефтегазовая промышленная арматура» | |
| Контактное лицо: |  | |
| Телефон/факс: |  | |
| E-Mail: |  | |

**Сосуд выполнить согласно требований ТУ 28.99.39-009-86534248-2020 с учетом требований настоящего опросного листа. Производитель: ООО «НГПА».**

| **Наименование параметра** | | **Обозначе-ние**  **(единицы измерения)** | **Значение параметра** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Количество, необходимое на объект | | шт. |  | |
| **Расчетные условия** | Номинальное давление PN | МПа |  | |
| Рабочее давление | МПа |  | |
| Испытательное давление | МПа |  | |
| Температура окружающей среды:  Макс./Мин. | °С |  | |
| Температура рабочей среды:  Макс./Мин. | °С |  | |
| Минимальная отрицательная температура стенки, находящейся под давлением | °С |  | |
| Расчетная температура | °С |  | |
| Номинальный объем | м3 |  | |
| Группа сосуда или аппарата по ГОСТ 34347 | - |  | |
| Скорость коррозии, не более | мм/год |  | |
| Величина прибавки на коррозию/эррозию | мм |  | |
| Срок службы | лет |  | |
| **Функциональный тип сосуда или аппарата** | | - | □ сепаратор газа (СГ);  □ сепаратор нефти или других жидкостей (СЖ);  □ сепаратор-пробкоуловитель (СП);  □ фильтр-сепаратор (ФС);  □ пылеуловитель, фильтр-пылеуловитель газовый (ФГ);  □ фильтр очистки жидкостей (ФЖ);  □ дегазатор жидкостей (ДЖ);  □ оборудование колонного типа (ОК);  □ емкость дренажная, накопительная и т.д. (ЕМ);  □ сосуды и аппараты прочие без внутренних устройств (Б);  □ сосуды и аппараты прочие с неподвижными внутренними устройствами (Н);  □ сосуды и аппараты прочие с механическими перемешивающими устройствами и/или с подогревателями (П);  □ сосуды и аппараты прочие с тепло- и массобменными устройствами (Т);  □ иное (указать) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ . | |
| **Рабочая среда** | Наименование | - | Газ природный | |
| Физическое состояние | - | Газ □ Пар □ Жидкость □ | |
| Класс опасности рабочей среды по ГОСТ 12.1.007 | - |  | |
| Воспламеняемость рабочей среды по ГОСТ 12.1.004 | - |  | |
| Категория и группа взрывоопасности  по ГОСТ Р 51330.5, ГОСТ Р 51330.11 | - |  | |
| Химический состав | % от объема | Метан СН4 (С1)  Этан С2Н5 (С2)  Пропан С3Н8 (С3)  Азот (N2) |  |
| Агрессивные составляющие: | % от объема, не более | Углекислый газ |  |
| Метанол |  |
| Сероводород |  |
| Содержание механических примесей | мг/м3 |  | |
| Размер отдельных частиц | мкм |  | |
| **Размеры и**  **исполнение** | Ориентация сосуда или аппарата | - | Горизонтально □ Вертикально □ | |
| Размещение сосуда или аппарата | - | Подземное □ Надземное □ | |
| Геометрическая форма | - | Цилиндрическая □ Другая □ | |
| Ограничение по габаритам: длина х ширина х высота | мм |  | |
| Теплоизоляция | - | Да □ Нет □ | |
| Подогрев | - | Да □ Нет □ | |
| Теплообменные устройства | - | Да □ Нет □ | |
| Мешалка | - | Да □ Нет □ | |
| Площадки обслуживания | - | Да □ Нет □ | |
| Покрытие наружных поверхностей | - | Стандартно □    Иное (указать): \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Внутреннее покрытие | - | Да □ Нет □ | |
| **Штуцера** | Подвод продукта:  Нар.диаметр х толщина  Марка стали/класс прочн. | мм | Фланец □ Под приварку □  ∅ \_\_\_\_\_\_\_\_ х \_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Отвод продукта:  Нар.диаметр х толщина  Марка стали/класс прочн. | мм | Фланец □ Под приварку □  ∅ \_\_\_\_\_\_\_\_ х \_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Дренаж:  Нар.диаметр х толщина  Марка стали/класс прочн. | мм | Фланец □ Под приварку □  ∅ \_\_\_\_\_\_\_\_ х \_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| Прочие:  Нар.диаметр х толщина  Марка стали/класс прочн. | мм | Фланец □ Под приварку □  ∅ \_\_\_\_\_\_\_\_ х \_\_\_\_\_\_  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| **Дополнительные требования:** | | | | |